最具生產力的切割台，適用於包裝、橫幅廣告與展示架生產

KONGSBERG C 系列產品

KONGSBERG
Precision Cutting Systems

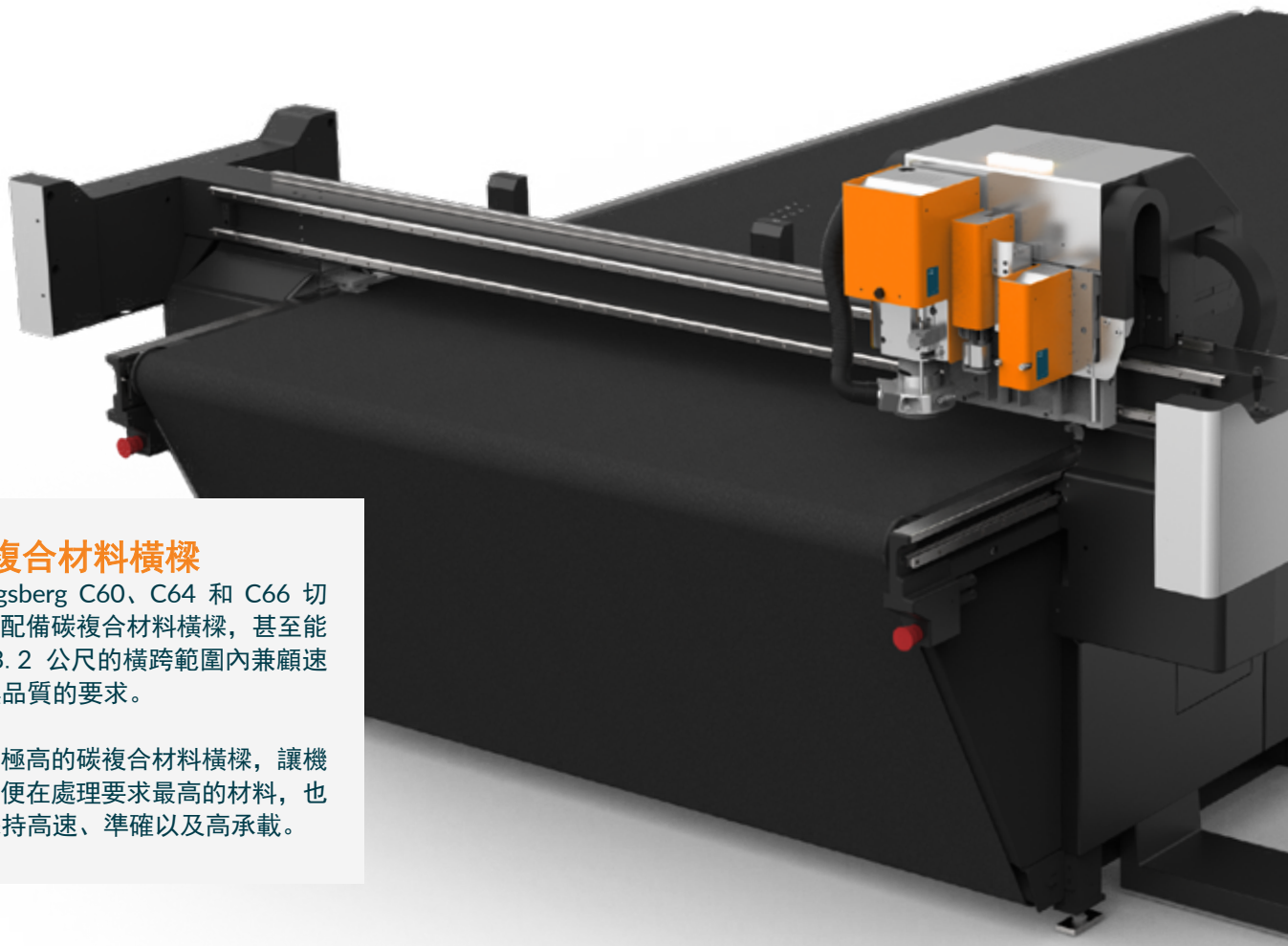
Kongsberg C

以業界最堅固的平台達到最高效能

Kongsberg（康斯博）C 系列是針對最高性能打造的產品，提升數位加工能力至更高境界。

Kongsberg C 的工具移動快速精準，可提供 100 m/min – 66 in/sec 的速度與高達 1.7 G 的加速度，即使交貨日期再嚴苛，也能達到高品質數位製作。

Kongsberg C 切割台以頂尖技術、絕對可靠的工程設計，締造出指標性效能。切割台運用航太技術，結合鋁複合材料桌台、齒條齒輪傳動系統與動態桌面測量功能。這些功能皆可確保切割台提供最優異的切割精準度與一致性。



碳複合材料橫樑

Kongsberg C60、C64 和 C66 切割台配備碳複合材料橫樑，甚至能在 3.2 公尺的橫跨範圍內兼顧速度與品質的要求。

剛性極高的碳複合材料橫樑，讓機器即便在處理要求最高的材料，也能保持高速、準確以及高承載。

最新推出：Kongsberg C Edge

卓越的品質，實惠的價格。其超高速度（75 m/min）與加速度（1 G）能增加您的生產力，以驚人高品質的結果與快速交貨期，讓客戶驚艷不已。

Kongsberg（康斯博）C Edge 系列產品可隨著貴公司的成長而進化，在速度與加速度方面輕鬆升級。

Kongsberg C20

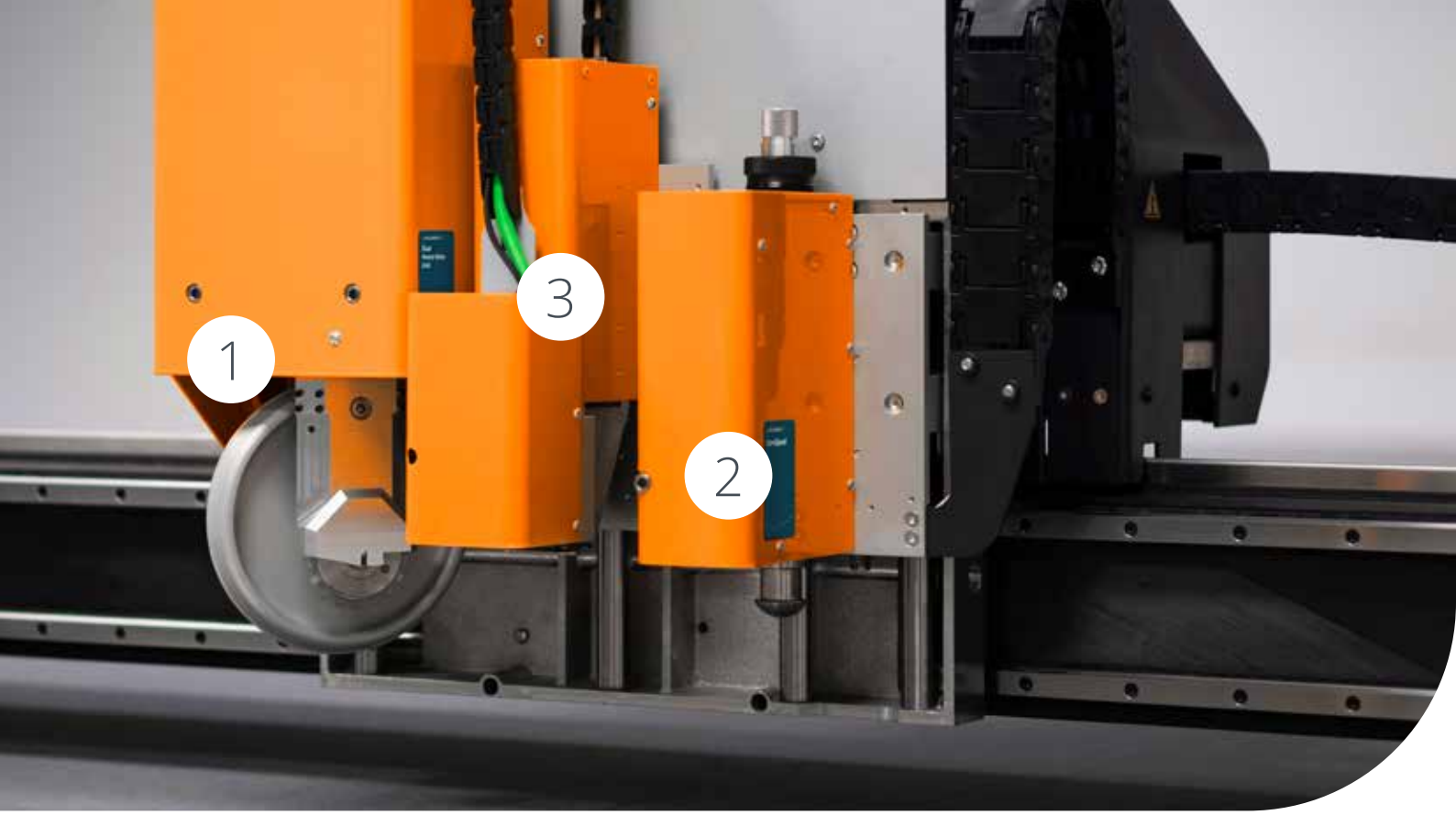
Kongsberg C24 /
Kongsberg C Edge 24

Kongsberg C44 /
Kongsberg C Edge 44

Kongsberg C60 /
Kongsberg C Edge 60

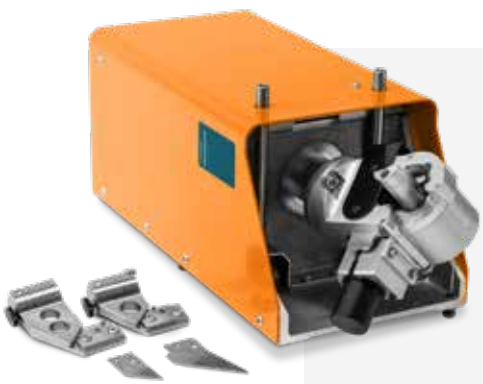
Kongsberg C64 /
Kongsberg C Edge 64

Kongsberg C66



以高效能工具重新定義產能

Kongsberg C 能搭配各式各樣的選購工具單元，執行廣泛的工作。您可根據想處理的材質，在生產過程中選用多種工具組合。工具系統包含材料厚度偵測，並可選購攝像頭，用於印刷與未印刷材料的自動對位。Kongsberg C 的效能工具可增加產能與品質。



多角度刨槽工具

獨特的多角度刨槽單元是 V型插具工具，能以 0° 至 60° 之間的任何角度切割。

- 不再需要操作人員介入，即可進行不同角度的V型缺口切割。節省大量時間。
- 讓 POP 展示架設計師得以發揮無限創意。
- 將操作人員的處理需求降到最低，去除安全問題。

1. 重型材料工具放置

- 重型材料工具可處理：
  - 大尺寸壓線輪，適用於瓦楞紙板與厚重紙板
  - V型插件工具適用於七層瓦楞紙、蜂巢板和灰卡
  - 50 公斤下壓力能產生最佳壓線及穿孔效果
  - 直刃刀片適用於厚重紙板的長直線切割
  - 壓輪座刀片適用於聚丙烯紙板的壓線
- 高效能銑削工具頭
- 泡棉材料工具座
- 選購的兩個重型工具頭，將兩種獨立壓線輪結合在單一重型裝置上。這套裝置讓切割、壓線與穿孔成為一次性工作，無須更換工具。
- 多角度刨槽工具

2. 快速工具位置

- 高頻震動刀工具、震動刀工具和瓦楞拖刀工具
  震動與拖刀工具適用於瓦楞紙板，厚度範圍可從微瓦楞到三層紙板、紙芯板、珍珠板和薄珍珠板
- Hi-Force 拖刀工具、Psaligraphy 精緻雕花刀具和 RM 硬質材料拖刀工具
  拖刀工具適用於密實材料；紙、摺疊紙箱、灰卡和 PVC、聚丙烯、聚碳酸酯等合成材料。
- PressCut 貼紙刀工具
  適用於貼紙的工具，刀刃壓力可設定調整
- RotaCut 布刀工具
  馬達驅動的滾輪式工具適用於紡織材料
- 點字工具
  用於製作點字標示的工具，搭配銑刀工具使用

3. 插入位置

- 鑽孔工具插入口
- 原子筆工具插入口
- 麥克筆

使用任何材質製作 2D 或 3D 形狀或結構。
使用 Kongsberg C 切割台生產時，盡情發揮創造力。

硬質廣告招牌

展示架

瓦楞紙包裝

卡紙盒

塑膠瓦楞

軟性招牌

智慧型自動化功能增加生產力

多區域生產

多區域生產可讓您同時放上兩張材料，不需要選購昂貴的自動化功能就能讓 Kongsberg 切割台達到最高產能。

多區域操作模式可讓操作人員準備某個區域的材料，同時讓切割台在另一個區域切割，完成後自動轉換另一個區域，大幅增加整體生產力與產量。

切割台選購多區域生產控制面板，快速得知區域已就緒可開始生產，並且進行手動真空下壓控制。

條碼生產

確保生產有一致的最終品質，特別推薦用於同時進行多種不同工作的狀況下。攝像頭會自動讀取條碼，並套用正確的工具與生產設定。

- QR 碼
- 二維條碼
- Code39
- 多堆疊架支援
- 多區域支援

自動進料

Kongsberg 自動板材上料系統與堆疊系統，是易於使用的棧板到棧板材料處理解決方案。這款解決方案具有 91. 5 公分/36 英吋的堆疊高度，以及快速的自動上料週期，最適合所有典型包裝與展示架材料的生產。有了下方的攝像頭，您就能確認每張紙材充分對位，不會出錯。

我們瞭解，品質是您生產流程中最重要的要求。Kongsberg 紙板給料機能讓材料處理不再出現手動處理時的損壞狀況，確保印刷品精準完好的送到切割台。

自動化機器手臂開創全新的可能性

機器手臂材料處理，將業界自動化尖端科技帶到工作現場。機器手臂能完美對齊材料自動進行上料與下料，以支援棧板到棧板的生產，並能在無人監管的情況下執行。

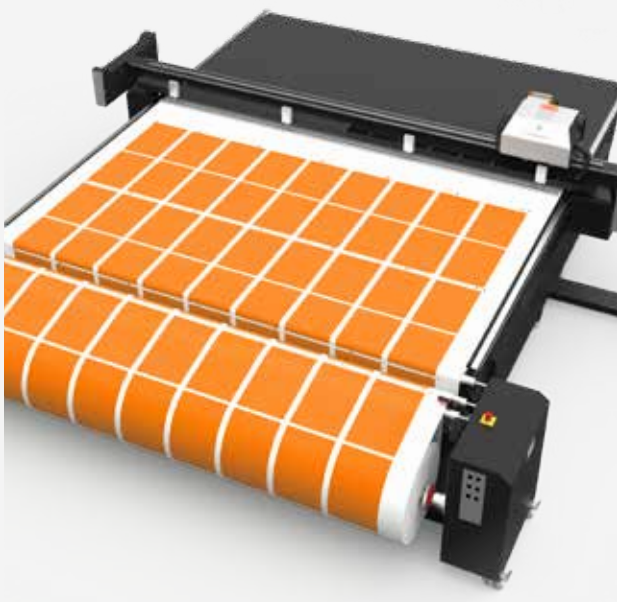
機械夾爪能對廣泛材料進行操作，讓切割台的運轉時間發揮最高潛能。

可依您需求做配置。業務需求增加時，無須投入大量資金即可進行擴充。

適用於廣告頁的電動捲材上料系統

捲材上料系統能確保以一致方式將材料送入切割台的輸送帶上，即使捲材在印刷之後復捲不平整也不成問題。

電動捲材上料系統可承載大型厚重捲料，並具備困難基材的處理機制，是達到不間斷高品質輸出的必備工具。結合我們的 Take Up 單元，可充分支援捲對捲生產。



技術規格

	C20	C24	C44	C60	C64	C66	
工作區域	1680 x 1430	1680 x 3200	2210 x 3200	3210 x 1600	3210 x 3200	3210 x 4800	mm
工作區域，多區域 生產，標準桌台	不適用	1680 x 1450	2210 x 1450	不適用	3210 x 1600	3210 x 2210	mm
最大材料寬度， 不含輸送帶上料選配	1740 x 1900	1740 x 3700	2270 x 3700	3330 x 2125	3330 x 3730	3330 x 5330	mm
最大材料寬度， 含輸送帶上料選配	1680	1680	2210	3210	3210	不適用	mm
包含工作台的整體尺寸	3600 x 2300	3600 x 3900	4100 x 3900	5100 x 2320	5100 x 3920	5100 x 5520	mm
不含工作台的整體尺寸	2760 x 2300	2760 x 3900	3260 x 3900	4260 x 2320	4260 x 3920	4260 x 5520	mm
重量	775	1010	1280	1010	1945	2715	kg
最高速度 C	100 m/min – 1666 mm/sec						m/min
最高速度 C Edge	75 m/min – 1250 mm/sec					不適用	
最大加速度 C	1.72 G	1.72 G	1.65 G	1.57 G	1.57 G	1.57 G	
最大加速度 C Edge	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	
真空吸氣區域	4	8	8	4	8	8	
軌道高度 (不含切割襯底)	70						mm

G2558704_Ch.Trad_APR21 - © 2021 Copyright© 2021 KongsbergSystems 版權所有保留所有權利。所有規格都有可能變更。

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | info.na@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.apac@kongsbergsystems.com

華旭實業有限公司

台北公司 新北市三重區興德路98號14樓
電話: 886-2-85113589
傳真: 886-2-85113536

高雄公司 高雄市左營區自由三路487號
電話: 886-7-3492361
傳真: 886-7-3483425

台中公司 台中市烏日區仁義街26號
電話: 886-4-23373225

kongsbergsystems.com

KONGSBERG
Precision Cutting Systems