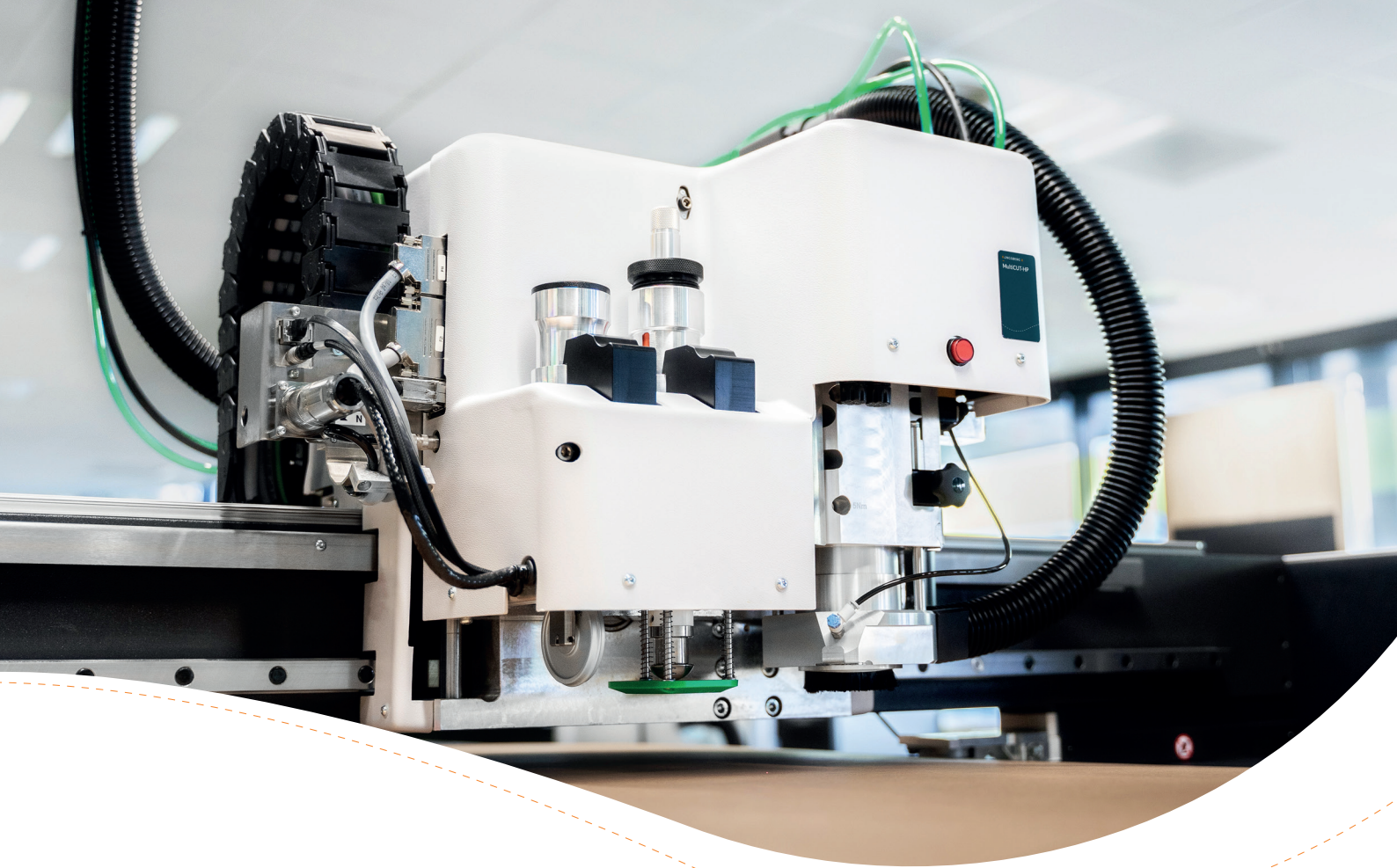




# 適用於大圖噴墨、展示架和包裝的多功能切割機

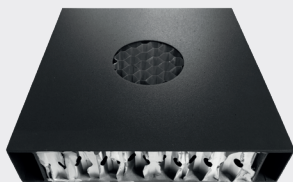
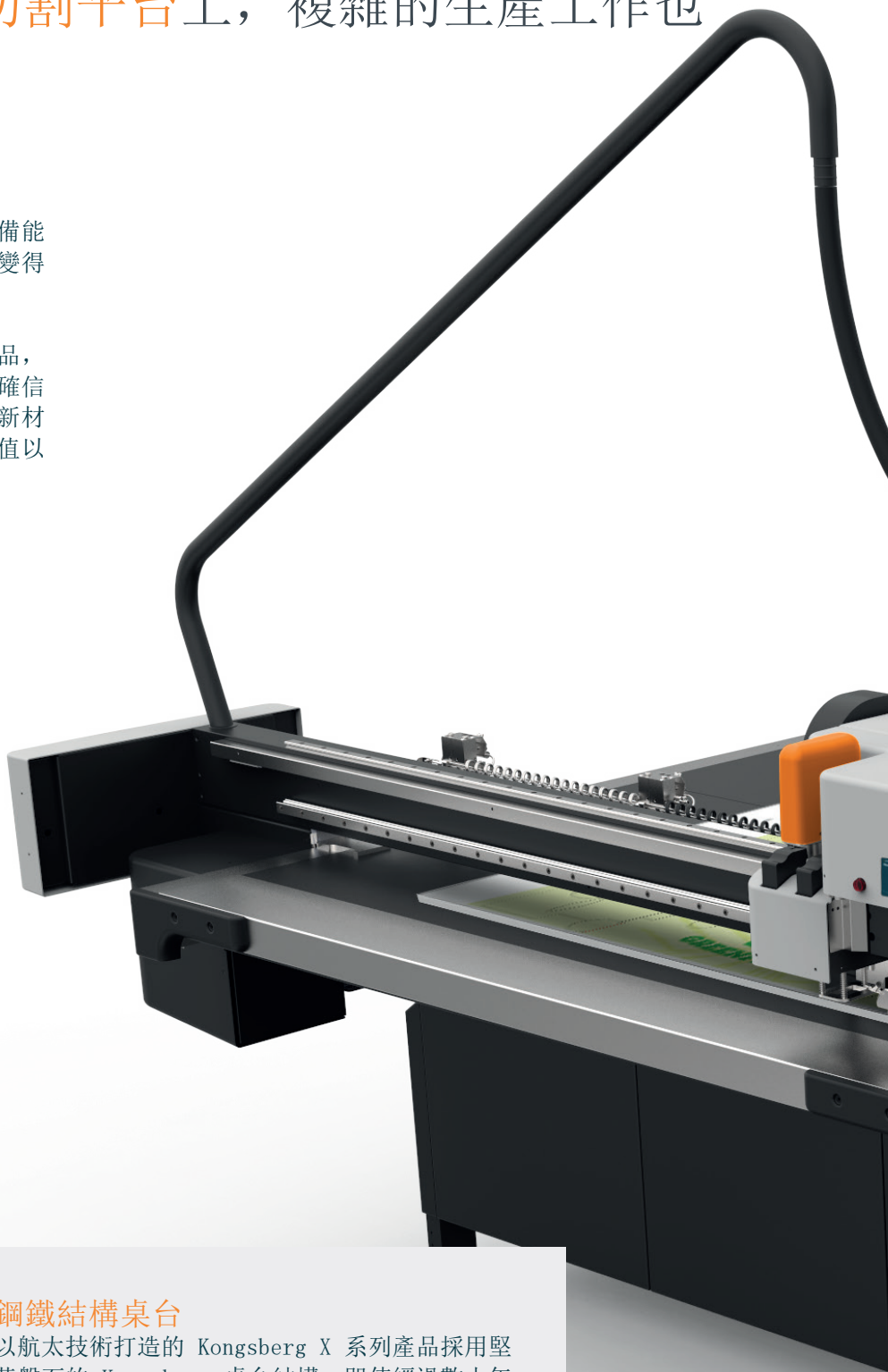
KONGSBERG (康斯博) X 系列產品

Kongsberg x

# 在業界最靈活的切割平台上，複雜的生產工作也能變輕鬆

在技術快速變遷的世界上，投資的設備能否提供靈活度來隨著企業需求而成長變得極為重要。

有了 Kongsberg X（康斯博）系列產品，在您投資目前所需要的設備時，就能確信此設備可隨企業成長輕鬆升級。增加新材料、新應用或更大產能，讓您提升價值以進入新市場。



## 鋼鐵結構桌台

以航太技術打造的 Kongsberg X 系列產品採用堅若磐石的 Kongsberg 桌台結構，即使經過數十年頻繁使用也絕不會彎曲。

## 共用資源

簡化包括以自動化取代複雜的人工任務。*i-cut* Production Console 中的「資源共享」功能會分析輸入的檔案，自動選擇正確的工具、正確的切割設定與切割順序。

結果如何呢？無論由什麼人操作切割機，都能達到快速而一致的生產。您無須再等待最有經驗的操作人員，也能完成複雜的生產工作並確保一致的成果。

「共用資源」功能可讓您根據客戶需求快速交付。



# KONGSBERG X 系列：

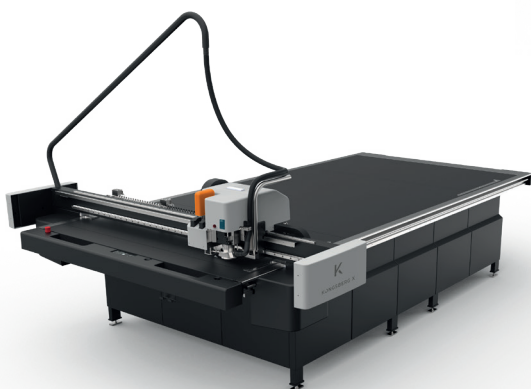
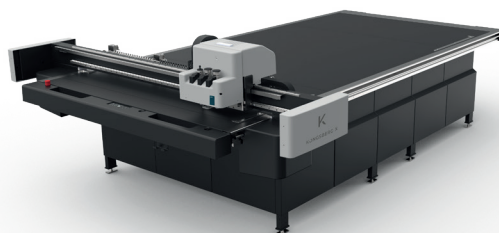
## 3 款市場應用提供廣泛功能

無論您要生產 2D 大圖噴墨、3D 展示架還是包裝；無論您要使用何種材質，Kongsberg X 切割機都能應對這些挑戰。

Kongsberg X 的市場應用（Short Run、Production 和 Flexo）能輕鬆為您的企業搭配出正確的配置。此外，靈活地升級選項幾乎沒有限制。

### Kongsberg X Short Run

- › 用於樣品製作、小批量生產與其他包裝相關工作
- › 可使用廣泛材料生產，減少手動工具更換
- › 超快載入工具、自動辨識與校準
- › 可搭配不織布材質或 PVC 切割墊

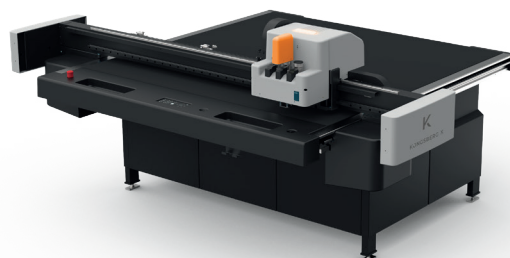


### Kongsberg X Production

- › 用於招牌、包裝、展示架製作
- › 任何工作或應用都能生產絕佳品質
- › 能選購輸送帶系統，支援自動板材以及捲材上料
- › 多種銑切選購配件，能滿足您的產能需求
- › 完美的印刷到切割對位

### Kongsberg X Flexo

- › 切割柔版與版材
- › 在實體上與數位上皆能與您的成像裝置密切搭配使用
- › 能融入 Esko 數位柔版的量身訂製工作流程
- › 也可選配軟體，為您完工的版材生產精緻出貨箱



# 或透過 **KONGSBERG X EDGE** 開始進行數位加工！

Kongsberg X Edge 是 Kongsberg X 的入門級機種。

Kongsberg X Edge 能提供 30 m/min 的速度與 0.3 G 的加速度，能處理各式各樣的展示架、招牌與包裝材料。

**可現場升級：  
隨著公司的成長增加功能**

Kongsberg X Edge 可升級成全功能的 Kongsberg X 切割機。隨著您公司的成長，Kongsberg X Edge 會陪您一起進化，能在速度與加速度方面輕鬆升級，以跟上您的業務需求。

- ☑ 高生產速度
- ☑ 卓越切割品質

- ☑ 可完全升級
- ☑ 價格實惠



# KONGSBERG X 工具頭：強大而多功能



## MultiCUT-HS / HP

MultiCUT-HS 銑刀工具是完美選購配件，適合希望以最短轉換時間支援大量材料與應用。這款工具頭可讓您無須手動介入，就從半斷切割貼紙跳到銑切 ACM 的工作，同時仍能提供超高完美加工品質。

MultiCUT-HP（高功率）銑刀工具頭配備超堅固的、水冷系統的銑刀工具，生產力是一般銑刀的數倍。是需要擴展銑削工作週期和/或處理大量厚重材料（厚壓克力、木頭/MDF 及塑鋁板）者的理想選擇。

## FlexiHead

FlexiHead 可極其精確、有力地切割所有軟性及薄材料（紙張、卡紙盒、紡織品、貼紙...）。三個工具座位置適用於各種標準工具。特別設計的切割和壓線工具可用於生產卡紙盒，帶來的高產能完全可與瓦楞紙工作相媲美。



## PowerHead

PowerHead 處理厚重材料（蜂巢板、五層與再生紙板...）的能力相當卓越。配備直徑 150 公釐（6 英吋）的壓線輪和相當於 50 公斤（110 磅）下壓力道的壓線壓力。大尺寸壓線輪能對高回收紙芯材料進行壓線，而不容易被壓破。刀具轉接頭可裝 V 型切割工具，以在生產重包裝及紙芯板展示架時切出斜角和極精準折疊線。

## 泡棉工具頭

FoamHead 使用震動刀具切割最高厚度為 86 公釐 [3 3/4 英吋] 的泡棉材料。它使用類似鋸子的刀片，還可處理厚的蜂巢紙板。三種不同的轉接頭可安裝三種刀片，方便切割不同厚度的材料，而且，先進的 Z 軸控制可以輕鬆設定準確的半斷切割。



# 讓產品獨樹一格的銑刀與刀片



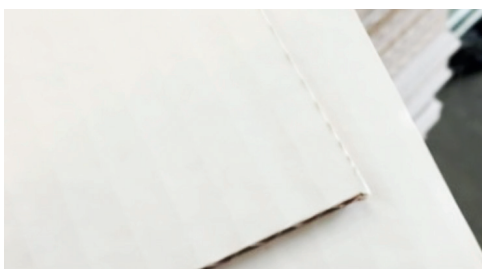
## 工具更換快速且不會出錯

在 Kongsberg X 上更換工具非常快速、簡單且防錯。只要插入工具並按下「開始」即可。每種工具都能以獨特條碼和儲存於記憶體的工具參數加以辨識，預防操作人員出錯。



## Psalligraphy 刀具適用於精緻切割

Psalligraphy 刀具能在紙張與折疊紙板上輕鬆切出任何繁複細節，品質無可匹敵。能以毫無毛邊的高精準度，製作賀卡、邀請卡、促銷贈品和卡紙盒樣品。

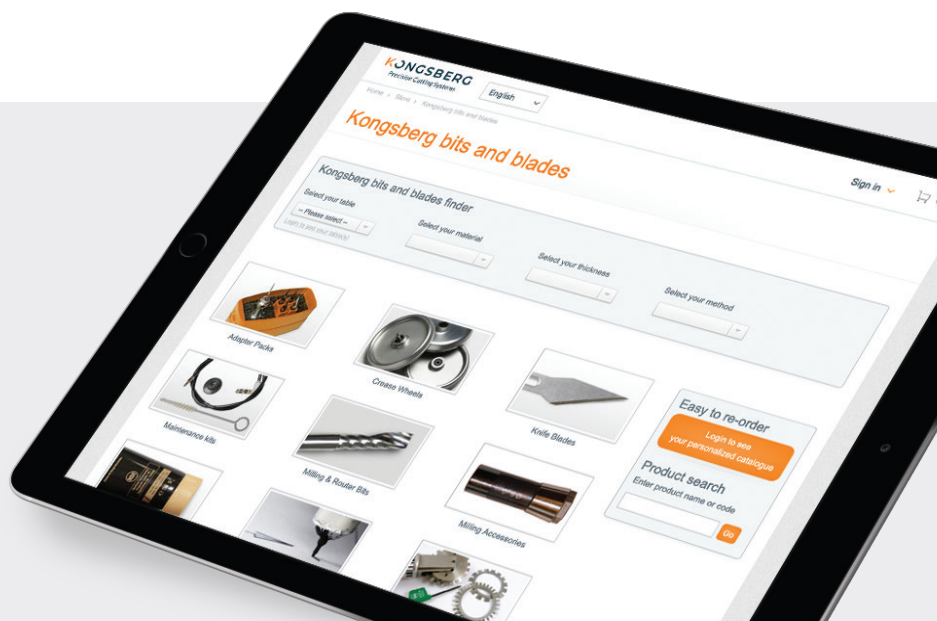


## CorruSpeed 工具提供最佳品質

CorruSpeed 是在瓦楞材料的最新研發工具。沒有震動即可切割，以機器全速提供優異高品質。Corruspeed 能處理厚達 BC 楞的材料。

## 線上購買銑刀與刀片

到 Kongsberg Store 快速訂購適用於特定材料的正確銑刀頭與刀片。使用 [www.kongsbergstore.com](http://www.kongsbergstore.com) 上的銑刀與刀片智慧尋找工具。



# KONGSBERG 自動化

透過硬體自動化選購配件，強化 Kongsberg 切割機的效能。

## 自動進紙

Kongsberg 版材上料系統 (iBF) 是易於使用的材料處理解決方案。

我們瞭解，品質是您生產流程中最重要的條件。Kongsberg 版材上料系統能讓材料處理不再出現損壞狀況，確保印刷品精準完好的送到切割機。

也能使用自動化捲材上料，並能充分整合進紙系統，滿足廣泛材料的各種產量需求。Kongsberg X 和 Kongsberg X Edge 提供自動進紙功能。

## 自動處理軟性材料

Kongsberg Take Up 單元和捲料上料系統適用於軟材料，讓捲對捲工作流程更加輕鬆。此裝置會將數位印刷捲料放在上料架上並收集廢料，變得相當容易。

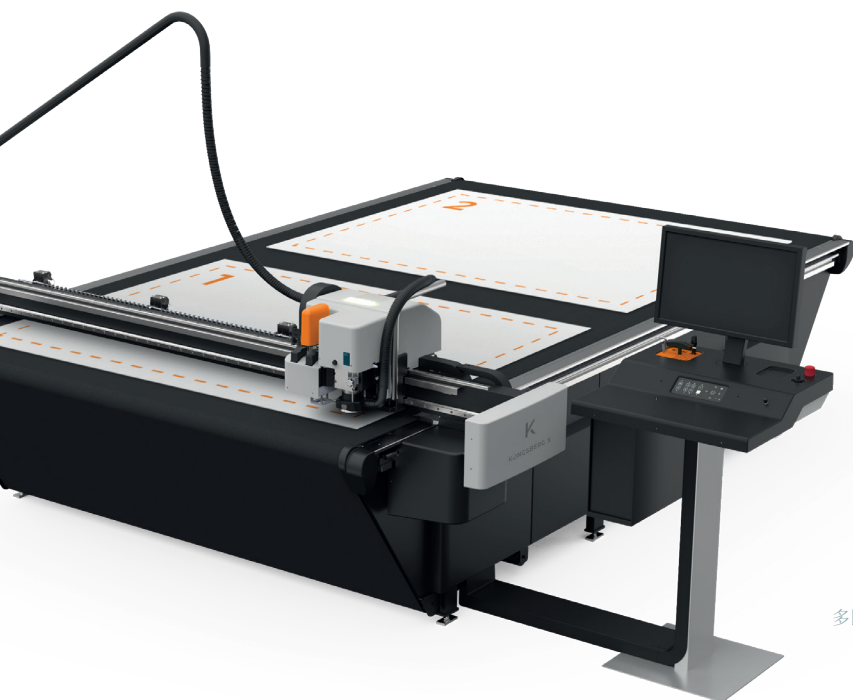
Take Up 單元可輕鬆安裝在配備輸送帶上料系統的任何 Kongsberg 切割機上。此裝置能讓您流暢運作，不需要的時候可輕鬆移開。

## 多區域生產

多區域生產可讓您同時放上兩張材料不需要選購昂貴的自動功能就能讓 Kongsberg 切割機達到最高產能。

多區域操作模式可讓操作人員準備某個區域的材料，同時讓切割機在另一個區域切割，完成後自動轉換回到另一個區域，大幅增加整體生產力與產量。

切割機選購多區域生產控制面板，以省時方式得知區域已就緒可開始生產，以及手動真空下壓控制。



多區域生產



Kongsberg 版材上料系統 (iBF)

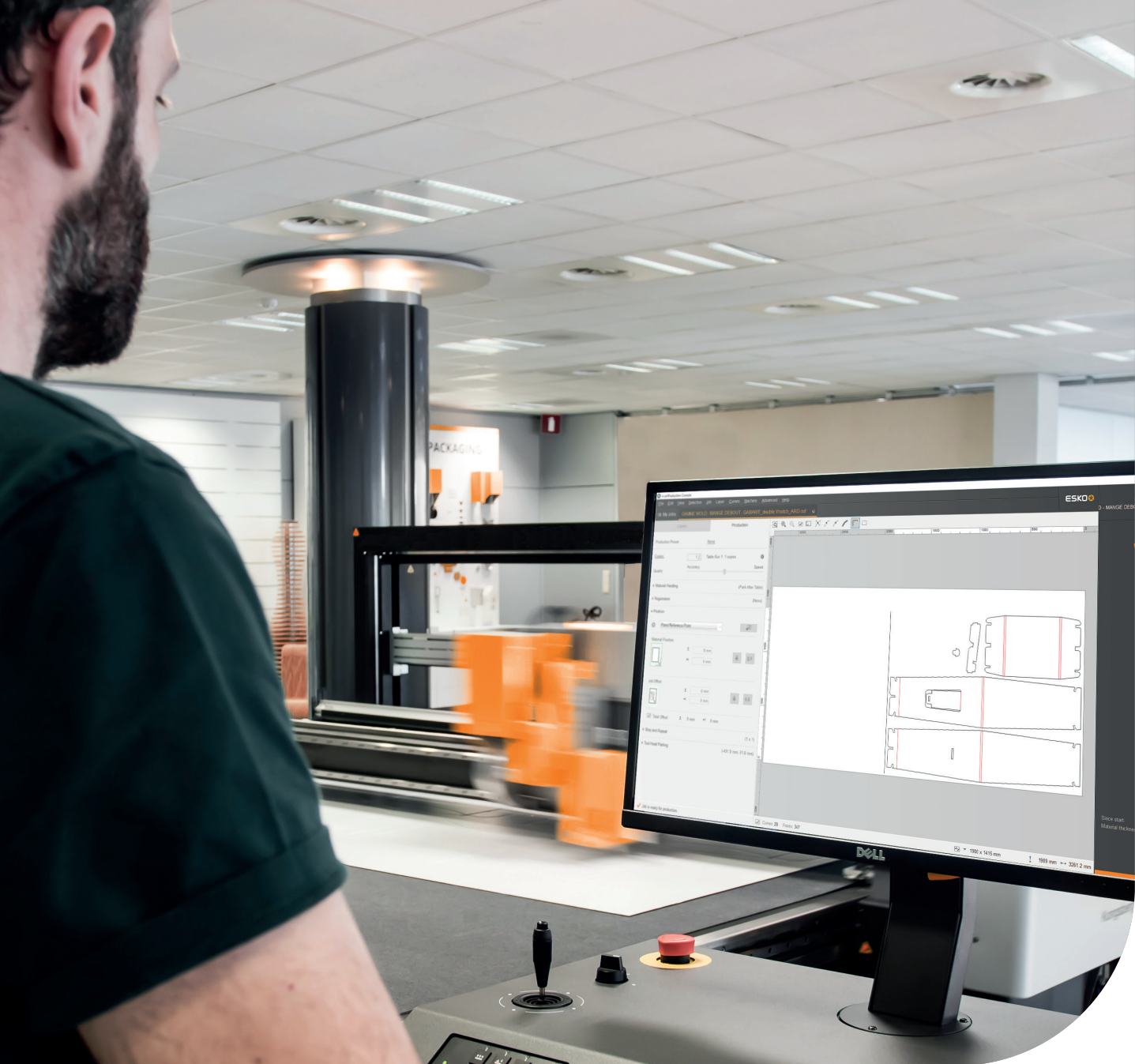


Take Up 單元



電動捲料送料

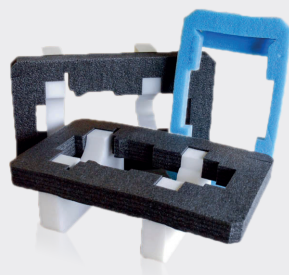




POP 展示架



緩衝材/泡棉



瓦楞紙展示架



布條



# 難以超越的使用體驗

## 個人化的使用體驗

Kongsberg X 的控制軟體 *i-cut* Production Console 使用圖形溝通方式，讓操作人員從一段距離外就能監督生產。個別的操作人員登入介面可自訂語言設定與工作清單管理。

## 我的工作清單

從預估生產時間與生產計畫到工作倒數都能享有完整編輯權，確保及時交貨。可從歷史記錄中叫出先前工作，單鍵操作即可如實重製。

## 條碼生產

條碼生產的一體式流程能確保生產的一致性與最終品質。特別推薦用於同時進行多項不同工作的狀況下。對位相機讀取條碼，自動採用正確的工具與生產設定。

- › QR
- › 二維條碼
- › Code39



卡紙盒



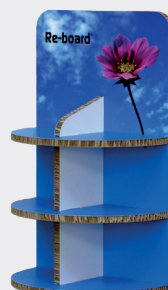
塑膠瓦楞



緩衝材包裝



紙管展示架



# 技術規格

所有切割機都提供 X Edge 機種

| 所有切割機都提供 X Edge 機種     | X20                                                                                                     | X22                        | X24                        | X44                       | X46                       | X48                        |           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------|
| 工作區域 · 所有工具            | 1680 x 1270<br>66 x 50                                                                                  | 1680 x 2190<br>66 x 86     | 1680 x 3200<br>66 x 126    | 2210 x 3200<br>87 x 126   | 2210 x 4800<br>87 x 189   | 2210 x 6550<br>87 x 258    | mm<br>in. |
| 最大材料尺寸                 | 1740 x 1750<br>68 x 69                                                                                  | 1740 x 2570<br>68 x 101    | 1740 x 3575<br>68 x 140    | 2270 x 3575<br>89 x 140   | 2270 x 5250<br>89 x 206   | 2270 x 6930<br>89 x 273    | mm<br>in. |
| 最大材料寬度<br>含輸送帶系統       | 1680<br>66                                                                                              | 1680<br>66                 | 1680<br>66                 | 2210<br>87                | 2210<br>87                | 不適用                        | mm<br>in. |
| 整體尺寸<br>含前面板           | 2780 x 2450<br>109½ x 96½                                                                               | 2780 x 3040<br>109½ x 119½ | 2780 x 4050<br>109½ x 159½ | 3300 x 4050<br>130 x 159½ | 不適用                       | 不適用                        | mm<br>in. |
| 整體尺寸<br>含 RWS (1)(2)   | 3600 x 2160<br>141¾ x 85                                                                                | 3600 x 2950<br>141¾ x 116  | 3600 x 3960<br>141¾ x 156  | 4070 x 3960<br>160¾ x 156 | 4070 x 5640<br>160¾ x 222 | 4070 x 7320<br>160¾ x 288¾ | mm<br>in. |
| 重量                     | 720<br>1590                                                                                             | 830<br>1830                | 1085<br>2395               | 1250<br>2755              | 1730<br>3820              | 2215<br>4885               | kg<br>lbs |
| 位置精度 (3)               | ±200<br>±0.0078                                                                                         |                            | ±250<br>±0.0098            | ±300<br>±0.012            | ±350<br>±0.014            | ±400<br>±0.016             | µm<br>in. |
| 重複性                    | ±50<br>±0.0019                                                                                          |                            |                            | ± 60<br>±0.0023           |                           |                            | µm<br>in. |
| 最高速度                   | Kongsberg X Edge : 30 m/min – 20 in/sec – 500 mm/sec<br>Kongsberg X : 50 m/min – 33 in/sec – 833 mm/sec |                            |                            |                           |                           |                            |           |
| 最大加速度 Kongsberg X Edge | 3 m/s² - 0.3 G                                                                                          |                            |                            |                           |                           |                            |           |
| 最大加速度 Kongsberg X(4)   | 5.6 m/s² - 0.56 G                                                                                       |                            |                            | 5.4 m/s² - 0.54 G         |                           |                            |           |
| 垂直工具壓力                 | 標準工具座 : 220 N • PowerHead 壓輪座 : 500 N                                                                   |                            |                            |                           |                           |                            |           |
| 真空區域數量                 | 2                                                                                                       |                            | 4                          |                           |                           |                            |           |
| 標準軌道 高度 (5)            | 50 mm – 2” 或 95 mm – 3 ¾” 根據市場應用與尺寸而異                                                                   |                            |                            |                           |                           |                            |           |
| 選購軌道 高度 (5)            | 最大高度 95 mm – 3 ¾” 適用於標準高度為 50 mm – 2 ” 的型號                                                              |                            |                            |                           |                           |                            |           |

- (1) 從旋轉工作台位置測量
- (2) 輸送帶上料選配件會些微增加長度
- (3) 使用標準軌道高度，適用於整個工作區域
- (4) 可能會因為特定工具以及配置而降低
- (5) 在無切割墊的情況下測量。最大切割厚度依工具而定。請參閱「技術規格」小冊以得知進一步詳情

**Europe** Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent info.eur@kongsbergsystems.com

**Americas** 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 info.usa@kongsbergsystems.com

**Asia Pacific** 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 info.apac@kongsbergsystems.com

**華旭實業有限公司**

台北公司 新北市三重區興德路98號14樓  
電話: 886-2-85113589  
傳真: 886-2-85113536

高雄公司 高雄市左營區自由三路487號  
電話: 886-7-3492361  
傳真: 886-7-3483425

台中公司 台中市烏日區仁義街26號  
電話: 886-4-23373225

**kongsbergsystems.com**

**KONGSBERG**  
Precision Cutting Systems